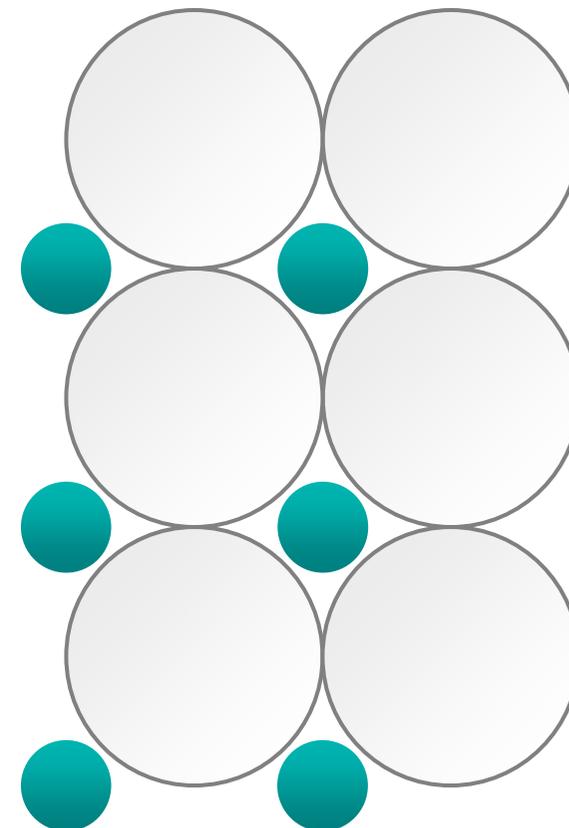


LABORATOIRE DE LOGISTIQUE, DE CONDITIONNEMENT ET DE
CONTRÔLE POUR LES INDUSTRIES DE LA SANTE



LABORATOIRE DE LOGISTIQUE, DE CONDITIONNEMENT ET DE
CONTRÔLE POUR LES INDUSTRIES DE LA SANTE

*Présentation
de l'entreprise*



LC²
ZA de Charpenay
10 Rue de l'Aqueduc
69210 LENTILLY - FR
Site web: www.lc2.com

Plan



1- Historique

2- Quelques chiffres

3- Services



Historique

1995

Gilles MONNOT, pharmacien, crée LC²,
Laboratoire de Conditionnement de Lots Cliniques



1996

Ajout des prestations de Logistique (stockage / expédition / retour / destruction)



1999

Intégration d'un Laboratoire d'analyses physico-chimiques (statut importateur)

2003

Déménagement à Lentilly (69) et nouvelle direction:
Marie-Hélène MONNOT et Arnaud GRIVEL
Véritable vocation industrielle



2006

Diversification des activités : industries pharmaceutique, agro-alimentaire et matériel
médical



« Toujours mieux préparer »



LC² aujourd'hui: quelques chiffres

30 Personnes

CA: 3,2 M€

3 300 m² aménagés



400 Clients

300 Projets

700 expéditions / mois

3 statuts: Fabricant - Distributeur - Importateur



Vie d'un projet au sein de LC²

DEVELOPPEMENT PROJETS

Chefs de projet

Accord de confidentialité

+

Contrat de sous-traitance
pharmaceutique



Cahier des charges + Devis



SIGNATURE



PRODUCTION

Conditionnement primaire
Conditionnement secondaire

ANALYTIQUE

Analyse à réception, en cours
et fin de conditionnement
Étude de stabilité

LOGISTIQUE

Réception
Stockage
Expédition
Retour
Destruction

Organisation de l'entreprise

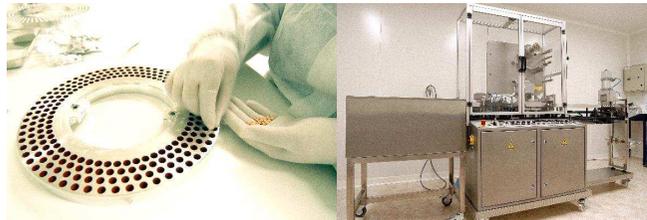


La Production



Conditionnement Primaire

Masquage
Mise sous blister
Mise en pilulier



Conditionnement Secondaire

Mise en blister-cartes, étuis, coffrets
Etiquetage tout support
Fiches de levée d'aveugle

Traçabilité

Opérations effectuées consignées dans le dossier de lot

Flexibilité

La plus petite série conditionnée: 8 blisters 25x100mm

La plus volumineuse série conditionnée: 10 palettes/semaine sur 9 mois

Activité hors essais cliniques: assistance de production, retraitement de lots ...



Le Contrôle Qualité



Contrôle Qualité :

matières premières
articles de conditionnement primaire
produits semi-ouvrés
produits finis

Étude de stabilité

Validation du nettoyage

Dissolution comparée

Contrôles physico-chimiques

Contrôles microbiologiques (sous-traités)



La Logistique



La réception

Accusé réception et mise à disposition des produits sous 48h

Le stockage

Stockage de quelques jours à plusieurs années

Rapport mensuel

Température non contrôlée 1000m² et contrôlée

+15°C/+25°C	+2°C/+8°C	<-15°C
500m ²	250m ³	25m ³

Télésurveillance, alarme incendie, groupe électrogène



La Logistique



Les expéditions

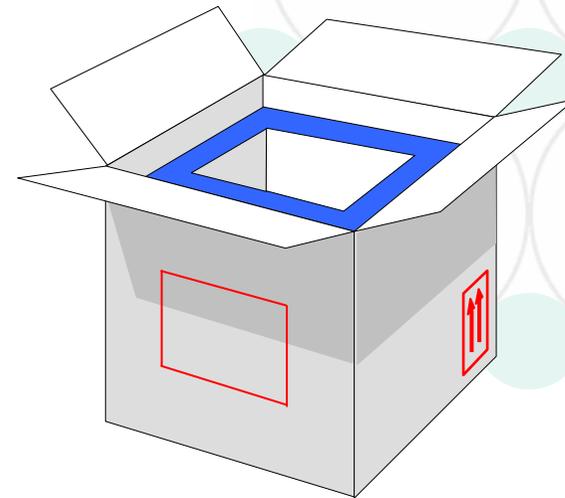
Destinations: France – Europe - International

Le transport à température dirigée

Emballages isothermes qualifiés (+2°C/+8°C)



Les retours et destruction



L'Assurance Qualité



Réglementations AFSSAPS/AFSSA,
BPF /BPC/ BPD



Gestion de la formation du personnel



Mise en place d'un Système documentaire élaboré



Suivi des réclamations, traçabilité assurée

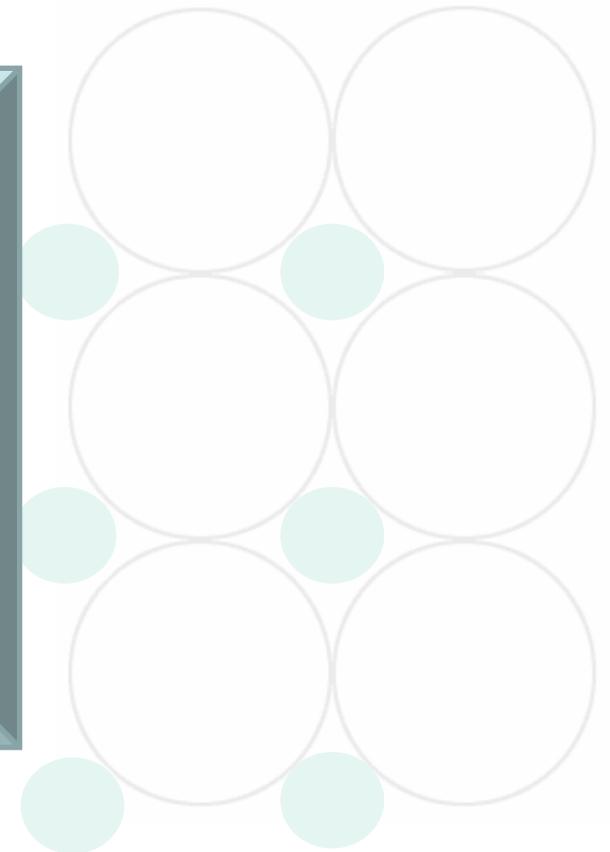
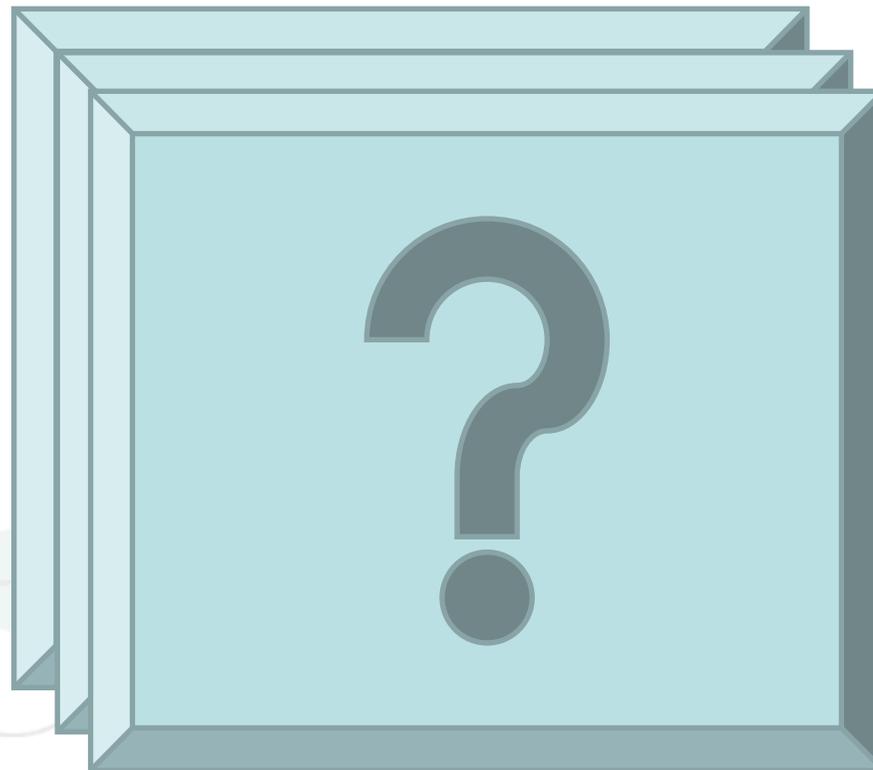


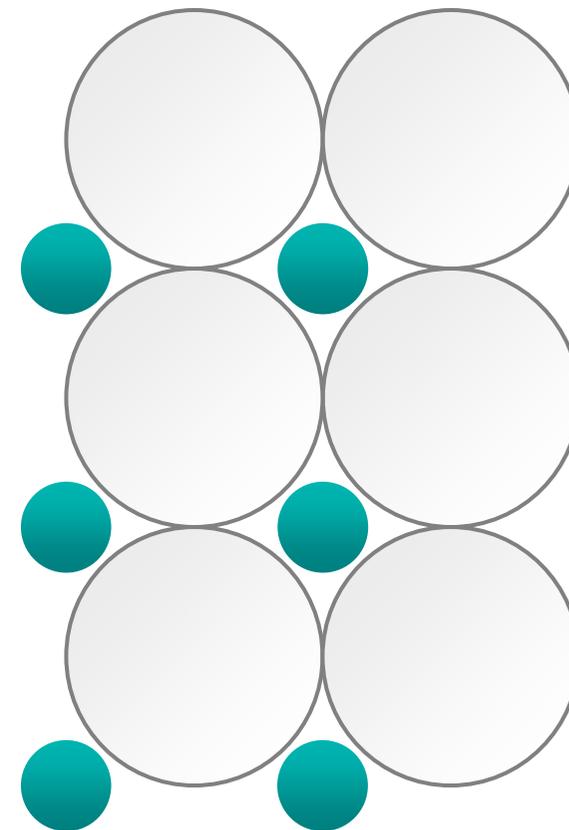
Métrologie (cofrac...)



Audits internes, externes & fournisseurs







Merci de votre attention!