

# SESAME CODE®

for *SE*cured and *SA*fe *ME*dicines



Un système **simple, original, et sûr**,  
qui permet au **consommateur final**  
de vérifier **immédiatement**  
que le médicament qu'il **est en train d'acheter**  
n'est pas une **contrefaçon**.



# LA CRÉATION DE SESAME PHARMA

- SESAME PHARMA a été créé en 2010 par Claude Fontenoy, qui a occupé de multiples fonctions pendant 35 ans dans plusieurs laboratoires pharmaceutiques internationaux.
- Il a été, entre autres, responsable de zone Amérique Latine, Moyen-Orient et Afrique, zones très touchées par les contrefaçons.
- Claude Fontenoy a développé, avec un chercheur en informatique, spécialiste de la cryptologie, un procédé à la fois simple et original, le **SESAME CODE®** (SESAME pour Secured and Safe Medicines). Ce projet a vu le jour à la suite de nombreuses attaques de contrefaçons à l'encontre de ses produits, la dernière en date ayant provoqué en quelques semaines une chute de 80 % du chiffre d'affaires de son produit principal au Nigéria.

## LA CONTREFAÇON

- Un chiffre d'affaires annuel estimé entre 45 et 75 milliards de dollars
- Une croissance exponentielle depuis 5 ans
- Une rentabilité 10 fois supérieure au commerce de l'héroïne.
- Un risque limité le plus souvent à 3 ans de prison
- Une implication croissante des mafias et du terrorisme international.

## LA CONTREFAÇON EN AFRIQUE

- En Afrique, environ 30% des médicaments disponibles (tous marchés confondus) sont des faux. Plus de 50% des antipaludéens et des antituberculeux vendus sont des contrefaçons.
- 200 000 morts par an en Afrique du fait des contrefaçons, (chiffre minimum généralement admis et cité par Jacques Chirac, dans son *Appel de Cotonou* du 12 octobre 2009.)
- Les moyens modernes et sophistiqués utilisés en Europe, (hologrammes, datamatrix, RFID, encres OVI ...), n'apportent pas de solution à la contrefaçon en Afrique, c'est à dire là où ses conséquences sont les plus dramatiques.



# SESAME CODE®

- Le SESAME CODE est un code à 12 chiffres, unique pour chaque boîte, et imprimé sur une vignette indécollable.



- Le patient peut envoyer à tout moment, et en particulier au moment de l'achat, un SMS au numéro de téléphone inscrit sur cette vignette. Il vérifie ainsi lui-même (en court-circuitant toutes les corruptions éventuelles de la chaîne de distribution) si le produit qu'il achète est l'original, ou si c'est une contrefaçon.

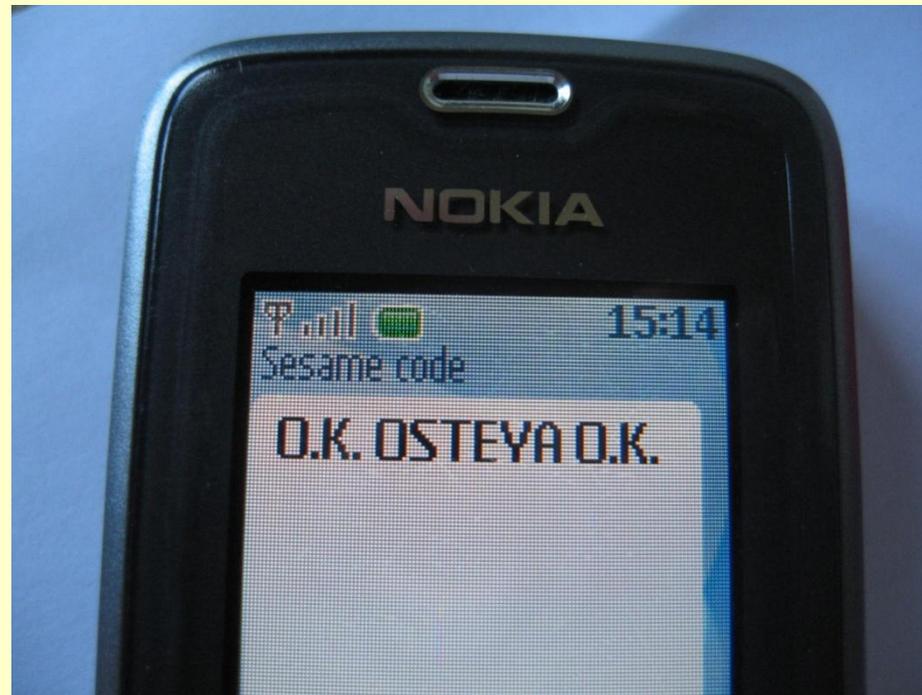
# UN GESTE SIMPLE: ENVOYER LE CODE PAR SMS



# CAS N° 1 : PRODUIT ORIGINAL

*Si le produit est authentique, (code envoyé pour la 1<sup>ère</sup> fois),  
le patient reçoit en quelques secondes par SMS retour :*

*O.K., nom du produit, O.K.*

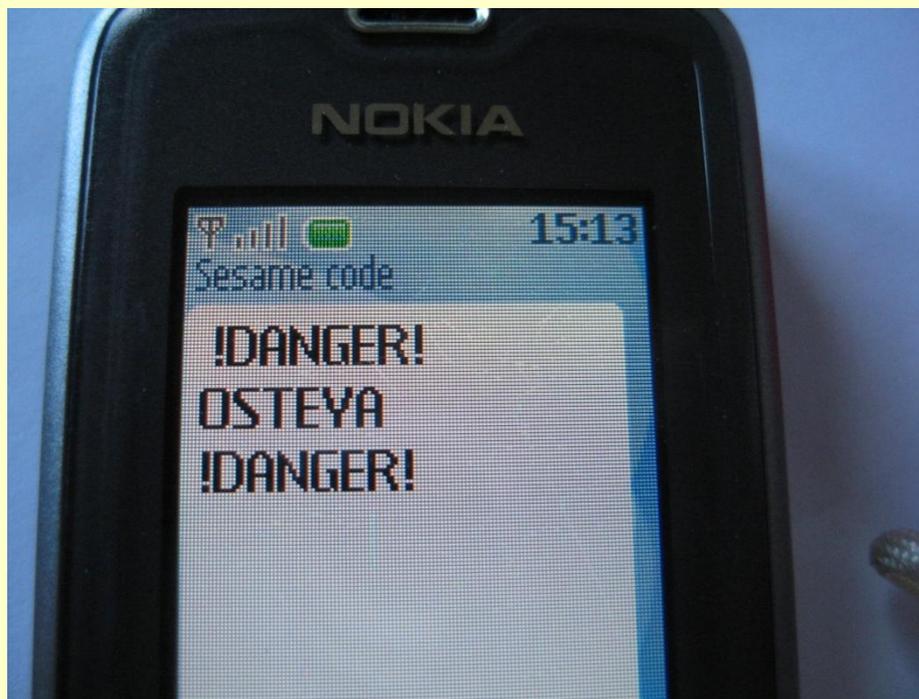


# CAS N° 2 : CONTREFAÇON

*Si le même code a déjà été envoyé auparavant,  
(reproduction d'un code existant),*

*le patient reçoit en quelques secondes par SMS retour :*

***!DANGER! , nom du produit, !DANGER!***





# SESAME CODE® , LA REACTIVITE

- En cas de contrefaçon, moins d'une semaine après l'appel du Laboratoire à SESAME PHARMA, tous les produits authentiques peuvent être vignettés et la contrefaçon asséchée.
- En cas de réception de faux codes, SESAME PHARMA alerte tout de suite le Laboratoire, qui peut ainsi prévenir immédiatement ses réseaux locaux et les autorités du pays.
- La réactivité du système en fait un moyen de dissuasion très efficace à l'encontre les contrefacteurs qui préféreront s'attaquer à d'autres produits que ceux qui portent le SESAME CODE

# SESAME CODE<sup>®</sup>, LA SECURITE

- Algorithmes définis par numérisation de sons ambiants, (donc impossibles à recalculer, même avec les moyens informatiques les plus modernes).
- SMS ne pouvant être envoyés que depuis un téléphone portable, ( donc impossibilité d'envoyer des SMS en rafale par ordinateur).
- Serveurs informatiques non-délocalisés, basés en France, et dans plusieurs endroits tenus secrets.

# SESAME CODE®<sup>®</sup>, LA SIMPLICITE

- Un seul code à envoyer
- Une réponse immédiate
- Seulement 2 réponses simples possibles (sans autre message parasite) :

O.K., nom du produit, O.K.

**!DANGER!**, nom du produit, **!DANGER!**



for **SE**cured and **SA**fe **ME**dicines

Pour plus d'informations, vous pouvez visiter le site  
[www.sesamepharma.com](http://www.sesamepharma.com)

Ou contacter  
**SESAME PHARMA S.A.S**  
**Bioparc Laennec**  
**60 avenue Rockefeller**  
**69008 Lyon**  
**Tel 33 (0)4 78 09 54 10**  
**contact@sesamepharma.com**